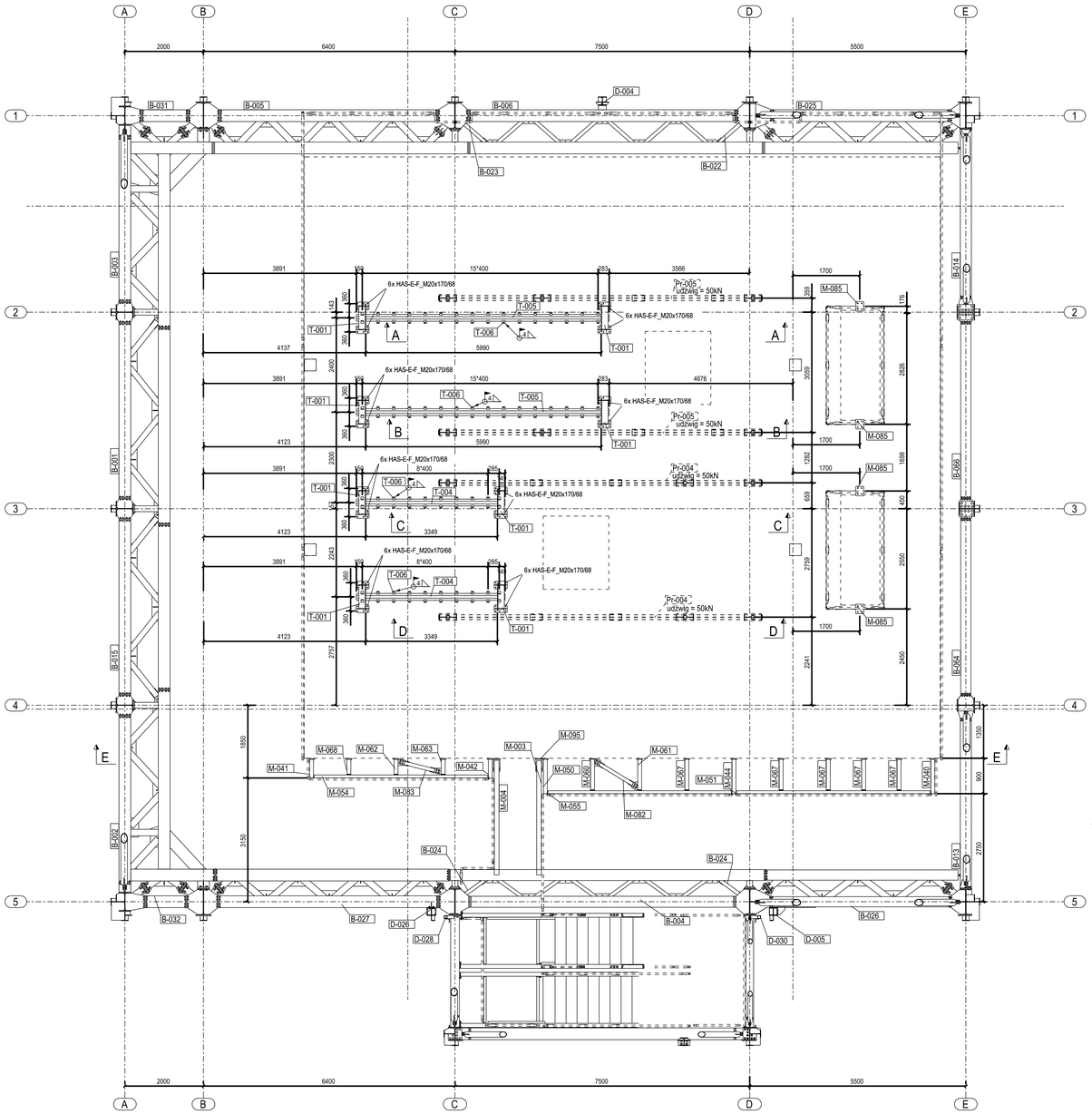
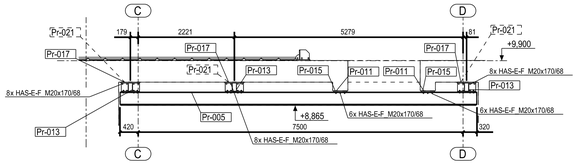
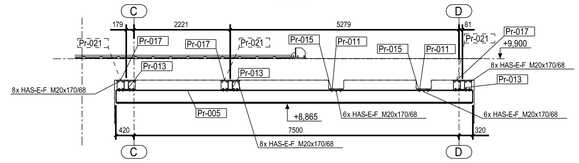
Poziom +9,900
1:50



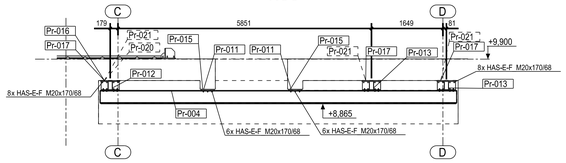
A - A
1:50



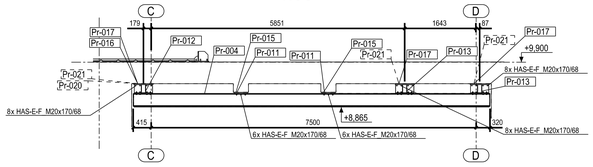
B - B
1:50



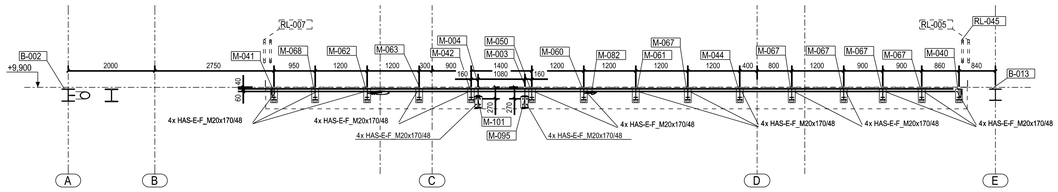
C - C
1:50



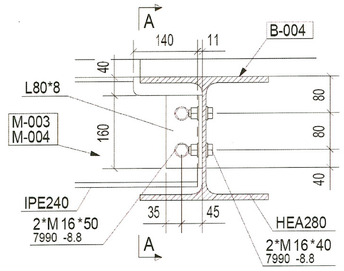
D - D
1:50



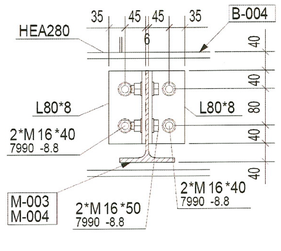
E - E
1:50



Detal 2



A - A
1:10



Uwagi:

1. Rozpiętość wymiarowa w [mm], wzdłuż wysokościowej w [m] Poziom +-0,00 = 226,070m n.p.m.
2. Rysunek rozpatrywać wraz z opisem technicznym, pozostałymi rysunkami projektu architektury oraz dokumentacją branżową.
3. Dopuszcza się połączenia ciągłe wykonywane metodą łuku, 123 wykonać jako spawane (T.P.U.), kat. E wg PN-EN 1993-1-8 w systemie PP, dopuszcza się następujące zestawy:
   - wkręty 6.8 klasy ZM 8 (PN-EN 14399-4);
   - podkładka pod śrubę ocynk wg ZM 8/01 (PN-EN 14399-6) o klasie twardości 300HV;
   - podkładka pod nakrętkę wg ZM 16/01 PN-EN 14399-6 o klasie twardości 300HV;
   - nakrętka 6E wg ZM 20/01 (PN-EN 14399-4);

   Śruby w tych połączeniach należy dokręcać wg PN-EN 1090-2 p. 6.2.1.6 do wyciągnięcia przekręcania (dokręcenia do oporu).
4. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem kołków (kołek ma 6 mm większą wytłoczoną obwodnie zewnętrzną wykonać jako: długi kołek - kat. A lub 2 wg PN-EN 1993-1-8 dopuszcza się następujące zestawy:
   - wkręty 8.8 klasy ZM 8 (PN);
   - podkładka pod śrubę ocynk wg ZM 12/01 (PN-EN 887-7/B8) o klasie twardości 200HV;
   - podkładka pod nakrętkę wg ZM 12/01 (PN-EN 887-7/B8) o klasie twardości 200HV;
   - nakrętka 6E wg ZM 8/01 (ZM 12/01 (PN-EN 887-4/02);
   - nakrętka kontrująca ZM 7/M5;

   Śruby w tych połączeniach należy dokręcać wg PN-EN 1090-2 p. 6.2.1.6 do wyciągnięcia przekręcania (dokręcenia do oporu).
5. Wszystkie otwory, niekreślone, powinien wykonywać wiertło ø12.
6. Grubości spoin przekrywowych w Metodzie Uproszczonej obliczeniowej wynosiłyby wysokości trójkąta wpisanego w przekrój spoiny "a".
7. Spoiny dla czytelności na rzutach widzianej z góry są:
   1.0 - dla spoin jednostronnych dwustronnych.
   1.0 - dla spoin czołowych.
   1.0 - dla spoin jednostronnych dwustronnych (rzutu).
   gdzie ( ) jest grubością dominującą z rozmiarów elementów.
   Spoiny widoczne na rzutach długość/szerokość spoin/spoin elementów.
8. Elementy wg technologii spawalniczej.
9. Zbiorne badań (kopy spawowych wykonać zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w przykładzie wykonawczym.
10. W przypadkach spotkanych chwyty pod podkładkami oraz powierzchnie styczne, które czytowo z należy zabezpieczyć wstępnie farbą podkładową o grubości 35 µm.
11. Dla wszystkich wyjaśnień należy tworzyć w celu uzyskania dokuczyzny przykładów takich dyrs. tłoczonowego i prostokątnowodd stopka.

01	03.09.2021	G.Filipek	Projekt powykonawczy	G.Pazdzior
Rev.	Data	Wykonał	Cel zmiany	Zatwierdził

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: SERWIS TURBOTURBOMASZYNY SA

Biuro projektowe: BPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

UEG
Budynek kruszarkowni. Konstrukcja stalowa.
Poziom +9,900

Numer zlecenia: GEK/PNR-KL.T.0341/10/2015

Nazwa zadania: Budowa elektrow. ciągu nawęglania Nowego Bloku w PGE GIEKSA Oddział Elektrownia Turów

Projektował:	Nr ew. Uprawnienia Projektanta Nazwisko i imię	Data 01.12.17	Nr dla 150	Nr do Przedarchiwu B1-169219	Rzędna 01	Nr na CD 07UEG00yyyy_004_B02	
Sprawdził:	Nr ew. Uprawnienia Nazwisko i imię	Data 01.12.17	Nr dla 1	Nr do Przedarchiwu 1-232000	Skala 1:50	Nr rysunku 04H16_07UEG00_B02	

BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA — 1/1 — 004

Zadb Structures